

www.trimaterials.com

NEW



STILNEX

LA MIGLIORE TECNOLOGIA TERMO-ACUSTICA



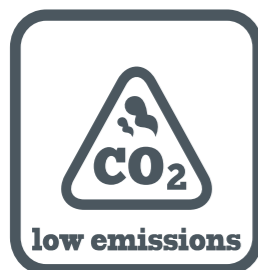
TECNOLOGIA
E RICERCA ITALIANA
SRL

Via Malta 12/O
25124 Brescia
Phone +39 030 2451034
Fax +39 030 2450862
Mail: info@trimaterials.com



2015

Cosa è



STILNEX: il primo nano-composito al mondo termo-acustico eco-compatibile a base di vetro cellulare.

STILNEX è un intonaco nano-composito ad elevate prestazioni termiche ed acustiche, a base di vetro cellulare e nano – leganti, nuovo standard di riferimento per le prestazioni acustiche nel mercato dei rivestimenti edili non formati. E' inoltre **l'unico composto presente sul mercato che può essere modulato nei suoi parametri termici ed acustici** direttamente in cantiere, per ottimizzare in situ le caratteristiche ricercate.

L'utilizzo di materiali di dimensioni nanometriche uniti a leganti altamente puri ed eco-compatibili (assenza di Cemento Portland, low CO₂ emission binders) ed a materie prime riciclate (vetro cellulare, fly-ash inertizzate) rendono STILNEX un prodotto unico nel panorama mondiale.

STILNEX non solo è altamente **eco-compatibile**, ma permette anche di raggiungere contemporaneamente parametri di **isolamento termico, assorbimento ed isolamento acustico in un solo prodotto**, un'innovazione straordinaria per l'attuale mercato edilizio.

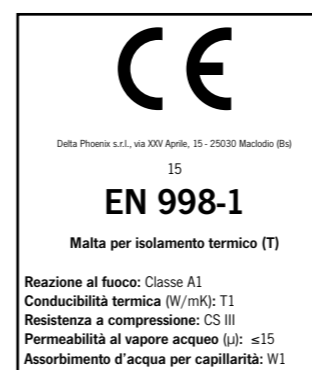
STILNEX, grazie alla sua straordinaria composizione chimico-fisica, riesce a dissipare per attrito fino all' 82% dell'energia sonora su un range di frequenza estremamente ampio. L'utilizzo di vetro cellulare (materia prima derivante dal recupero delle bottiglie di vetro) permette contemporaneamente un altissimo isolamento termico e un bassissimo adsorbimento capillare rendendo STILNEX particolarmente indicato anche per l'isolamento termico degli edifici.

Vantaggi

- Unico materiale con **caratteristiche modulabili in cantiere**. Decidi tu i parametri termici ed acustici più consoni al tuo progetto.
- Resistente al fuoco - Classe A1.
- Le più **elevate prestazioni meccaniche** nel mercato degli intonaci termo-acustici. Altissima resistenza al dilavamento ed all'erosione.
- **Le più elevate prestazioni acustiche tra i materiali non formati** per l'edilizia. Assorbimento sonoro fino all'82% per ampi range di frequenza, modificabili in funzione delle fonti principali di inquinamento.
- **Facilmente applicabile** sia a mano che a proiezione meccanica.
- **Utilizzabile in edifici storici** di pregio vincolati dalle Sovrintendenze, grazie alla totale assenza di Cemento Portland, la presenza di Calce idraulica naturale e la completa reversibilità dell'intervento.
- **Fortissima resistenza al degrado fisico e chimico**. E' il materiale con la più elevata resistenza al degrado (dilavamento, aerosol, gelo-disgelo, attacco salino, attacco acido e batterico) in commercio.
- **Costi contenuti** per un materiale rivoluzionario, prodotto dalla ricerca italiana.



Ricerca



STILNEX nasce nel 2011 all'interno del progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale finanziato da Regione Lombardia e dall'Unione Europea. **Giudicato tra i migliori progetti dalla Commissione Esaminatrice del MIUR** (Ministero dell'Istruzione, Università e Ricerca) STILNEX è il risultato del dipartimento R&D di Delta Phoenix srl di Maclodio (BS), in collaborazione con l'Università degli Studi di Brescia (Laboratorio di Fisica Tecnica - Dipartimento di Ingegneria Meccanica) e INSTM (Consorzio Interuniversitario Nazionale per la Scienza e la Tecnologia dei Materiali).

Il materiale è certificato come malta per isolamento termico (T) con marcatura CE 998-1.

Il prodotto è il risultato di una ricerca scientifica che in 5 anni ha visto la formulazione di 127 composti diversi, ognuno dei quali ha preso in considerazione l'ottimizzazione di uno specifico parametro tecnico. STILNEX fonde queste esperienze in un unico prodotto, per ottenere contemporaneamente i migliori valori di assorbimento acustico, isolamento termico ed acustico.

Il rispetto dell'ambiente è alla base di STILNEX: l'utilizzo di materie prime riciclate come il vetro cellulare, oltre a leganti non convenzionali a bassissima emissione di CO₂, rende il nano-composito unico al mondo.

Le problematiche tipiche degli intonaci termici ed acustici sono totalmente superate con STILNEX: le sue incredibili resistenze meccaniche ed al degrado permettono di poter utilizzare per la prima volta un intonaco a bassissima densità come un intonaco civile ad alta resistenza; i suoi tempi di idratazione, inoltre, rendono l'applicazione molto più veloce, non avendo bisogno di lunghi tempi di attesa tra uno strato e l'altro.

Certificazioni

UNI-EN 1015-11:2007

Metodi di prova per malte per opere murarie - Parte 11: determinazione della resistenza a flessione e a compressione della malta indurita.

UNI-EN 12664:2002

Determinazione della resistenza termica con il metodo della piastra calda con anello di guardia e con il metodo del termoflussimetro.

UNI-EN 1015-10:2007

Metodi di prova per malte per opere murarie - Parte 10: determinazione della massa volumica apparente della malta indurita essiccata.

UNI-EN 12390-13:2013

Prova sul calcestruzzo indurito - Parte 13: determinazione del modulo di elasticità secante in compressione.

UNI-EN 15801:2010

Conservazione dei beni culturali - Metodi di prova - Determinazione dell'assorbimento dell'acqua per capillarità.

UNI-EN 7699:2005

Prova sul calcestruzzo indurito - Determinazione dell'assorbimento di acqua alla pressione atmosferica.

UNI-EN 1745:2012

Muratura e prodotti per muratura - Metodi per determinare le proprietà termiche.

UNI EN ISO 354:2003

Acustica - Misura dell'assorbimento acustico in camera riverberante.