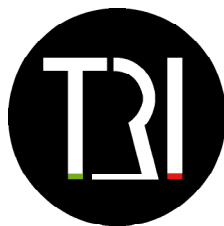


www.trimaterials.com



TECNOLOGIA
E RICERCA ITALIANA
SRL

Via Fratelli Porcellaga, 3
25122 Brescia
Phone +39 030 2942138
www.trimaterials.com
Mail: info@trimaterials.com



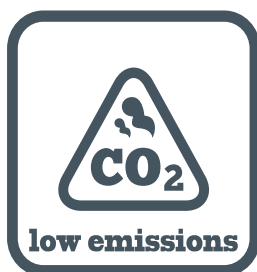
STILNEX[®]

LA MIGLIORE TECNOLOGIA TERMO-ACUSTICA



www.trimaterials.com

Cosa è



STILNEX®: il primo nano-composito al mondo termo-acustico eco-compatibile a base di vetro cellulare.

STILNEX® è un intonaco nano-composito ad elevate prestazioni termiche ed acustiche, a base di vetro cellulare e nano – leganti, nuovo standard di riferimento per le prestazioni acustiche nel mercato dei rivestimenti edili non formati.

Nato con la collaborazione dell'**Università di Brescia** e del Consorzio Interuniversitario Nazionale per la Scienza e Tecnologia dei materiali (**INSTM**), STILNEX® è stato promosso come migliore tecnologia italiana per la riduzione dell'inquinamento acustico tra i materiali non formati dal **CNR-ITC laboratorio di Acustica** di S. Giuliano Milanese (MI) tramite la domanda di manifestazione di interesse per la selezione di un sistema di rivestimento innovativo e sostenibile per il risanamento degli edifici da sperimentare in campo presso un edificio pilota situato in prossimità dell'aeroporto di Malpensa.

L'utilizzo di materiali di dimensioni nanometriche uniti a leganti altamente puri ed eco-compatibili (assenza di Cemento Portland, low CO₂ emission binders) ed a materie prime riciclate (vetro cellulare) rendono STILNEX® un prodotto unico nel panorama mondiale.

STILNEX® non solo è altamente **eco-compatibile**, ma permette anche di raggiungere contemporaneamente parametri di **isolamento termico e assorbimento acustico in un solo prodotto**, un'innovazione straordinaria per l'attuale mercato edilizio.

Vantaggi

- STILNEX®, grazie alla sua straordinaria composizione chimico-fisica, riesce a dissipare per attrito fino all' 82% dell'energia sonora su un range di frequenza estremamente ampio. L'utilizzo di vetro cellulare (materia prima derivante dal recupero delle bottiglie di vetro) permette contemporaneamente un altissimo isolamento termico e un bassissimo adsorbimento capillare rendendo STILNEX® particolarmente indicato anche per l'isolamento termico degli edifici.
- Resistente al fuoco - Classe A1.
- Le più **elevate prestazioni meccaniche** nel mercato degli intonaci termo-acustici. Altissima resistenza al dilavamento ed all'erosione.
- **Facilmente applicabile** sia a mano che a proiezione meccanica.
- **Utilizzabile in edifici storici** di pregio vincolati dalle Soprintendenze, grazie alla totale assenza di Cemento Portland, la presenza di Calce idraulica naturale e la completa reversibilità dell'intervento.
- **Fortissima resistenza al degrado fisico e chimico**. E' il materiale con la più elevata resistenza al degrado (dilavamento, aerosol, gelo-disgelo, attacco salino, attacco acido e batterico) in commercio.



Ricerca



STILNEX® nasce nel 2011 all'interno del progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale finanziato da Regione Lombardia e dall'Unione Europea. **Giudicato tra i migliori progetti dalla Commissione Esaminatrice del MIUR** (Ministero dell'Istruzione, Università e Ricerca) **STILNEX®** è il risultato del dipartimento R&D di Delta Phoenix srl di Maclodio (BS), in collaborazione con l'Università degli Studi di Brescia (Laboratorio di Fisica Tecnica - Dipartimento di Ingegneria Meccanica) e INSTM (Consorzio Interuniversitario Nazionale per la Scienza e la Tecnologia dei Materiali).

Il materiale è certificato come malta per isolamento termico (T) con marcatura CE 998-1.

Il prodotto è il risultato di una ricerca scientifica che in 5 anni ha visto la formulazione di 127 composti diversi, ognuno dei quali ha preso in considerazione l'ottimizzazione di uno specifico parametro tecnico. **STILNEX®** fonde queste esperienze in un unico prodotto, per ottenere contemporaneamente i migliori valori di assorbimento acustico ed isolamento termico.

Il rispetto dell'ambiente è alla base di STILNEX®: l'utilizzo di materie prime riciclate come il vetro cellulare, oltre a leganti non convenzionali a bassissima emissione di CO₂, rende il nano-composito unico al mondo.

Le problematiche tipiche degli intonaci termici ed acustici sono totalmente superate con **STILNEX®**: le sue incredibili resistenze meccaniche ed al degrado permettono di poter utilizzare per la prima volta un intonaco a bassissima densità come un intonaco civile ad alta resistenza; i suoi tempi di idratazione, inoltre, rendono l'applicazione molto più veloce, non avendo bisogno di lunghi tempi di attesa tra uno strato e l'altro.

Certificazioni

UNI-EN 1015-11:2007

Metodi di prova per malte per opere murarie - Parte 11: determinazione della resistenza a flessione e a compressione della malta indurita.

UNI-EN 12664:2002

Determinazione della resistenza termica con il metodo della piastra calda con anello di guardia e con il metodo del termoflussimetro.

UNI-EN 1015-10:2007

Metodi di prova per malte per opere murarie - Parte 10: determinazione della massa volumica apparente della malta indurita essiccata.

UNI-EN 12390-13:2013

Prova sul calcestruzzo indurito - Parte 13: determinazione del modulo di elasticità secante in compressione.

UNI-EN 15801:2010

Conservazione dei beni culturali - Metodi di prova - Determinazione dell'assorbimento dell'acqua per capillarità.

UNI-EN 7699-2005

Prova sul calcestruzzo indurito - Determinazione dell'assorbimento di acqua alla pressione atmosferica.

UNI-EN 1745:2012

Muratura e prodotti per muratura - Metodi per determinare le proprietà termiche.

UNI EN ISO 354:2003

Acustica - Misura dell'assorbimento acustico in camera riverberante.