

Materiale

DRYNEK® è il primo composto risanante certificato al mondo a base di Allumina e nano-leganti. Il suo comportamento nei confronti dell'umidità è totalmente diverso rispetto a qualsiasi materiale presente sul mercato sia fisicamente che chimicamente. Per maggiori informazioni consultare il depliant informativo scaricabile anche via internet all'indirizzo www.trimaterials.com.

Informazioni generali

Granulometria:	0 - 1 mm			
Quantità di acqua necessaria per l'impasto:	Miscelare con il 19-22% di $\rm H_2O$ per 90 sec. Aggiungere il 4% di $\rm H_2O$ e miscelare per 90 sec.			
Legante:	Idraulico - Permette l'utilizzo in ambienti sia interni che esterni			
Packaging:	Sacco di carta da 25 Kg / anche su pallet 1050 Kg			
Applicazione:	A mano			
Temperatura applicazione:	5 - 30 °C			
Resa:	16 Kg _{polvere} /m ²	Valori riferiti ad 1 cm di spessore		
Spessore minimo:	2 cm			
Tempo di inizio presa:	26 min	Valori riferiti ad una temperatura di 20°C e umidità relativa del 50% - UNI EN 196/3		
Tempo di fine presa:	< 48 min			

Campi d'impiego

- Risanamento di vecchie murature umide e saline di qualsiasi natura e spessore sia interne che esterne anche in ambienti ipogei
- **DRYNEK®** è utilizzabile anche in edifici di interesse storico-artistico, quali chiese, palazzi storici vincolati, etc...
- Supporti idonei: murature in mattoni pieni, forati, sia nuovi che storici, poroton, pietra, tufo, miste anche a sacco, calcestruzzo anche armato avendo l'accortezza di trattare gli eventuali ferri ossidati prima dell'applicazione
- Supporti non idonei: gesso, supporti comunque deboli o sfarinati, supporti diversi da quelli indicati



GP: Malta per intonaco interno/esterno per scopi generali









	Normativa	UM	Valore	Osservazioni
Assorbimento H ₂ O a pressione atmosferica	UNI 7699:1989	[%]	3,97 (massa); 2,60 (volume)	
Aderenza al supporto	UNI-EN 1015-12	[N/mm²]	0,7 FB: B	
Coefficiente di risalita capillare	UNI-EN 1015-18	$[Kg/(m^2min^{1/2})]$	0,2	
Resistenza a flessione malta indurita	UNI EN 1015-11	[N/mm²]	2,2	
Resistenza a compressione malta indurita	UNI EN 1015-11	[N/mm²]	29	
Permeabilità - 10 mm	UNI EN 1015-21:2004	[ml/(cm ² • 48h)]	0.4	su laterizio, spessore intonaco 10 mm
Permeabilità - 28 mm	UNI EN 1015-21:2004	[ml/(cm ² • 48h)]	2.2	su laterizio, spessore intonaco 28 mm
Forza di aderenza al supporto su cicli gelo disgelo	UNI EN 1015-21:2004	[N/mm²]	0.5	su laterizio, spessore intonaco 10 mm
Forza di aderenza al supporto su cicli gelo disgelo	UNI EN 1015-21:2004	[N/mm²]	0.9	su laterizio, spessore intonaco 28 mm
Tempo di lavorabilità malta fresca	UNI EN 1015/9	[min]	26	
Resistenza la passaggio di vapore	UNI EN 1015/19:2008	[µ]	31	
Coefficiente di conducibilità termica	UNI EN 1745:2020	[W/(mK)]	0.55	Valore tabellato
Massa volumica apparente malta indurita	UNI EN 1015-10	[Kg/m³]	1525	
Temperatura max di resistenza*	Sperimentale	[°C]	1610	Università degli studi di Brescia

^{*} Sperimentale su base UNI EN 1015-11, test eseguiti presso Università degli Studi di Brescia





Strumenti necessari

Oltre agli strumenti classici per l'applicazione di qualsiasi intonaco civile, si vuole sottolineare quanto segue:

- utilizzare secchi molto robusti in plastica da almeno 50 litri per effettuare gli impasti. Non si può utilizzare la betoniera per problemi di indurimento troppo rapido;
- utilizzare un miscelatore (potente) a velocità variabile per impastare il prodotto con l'acqua che deve essere potabile, si sconsiglia l'utilizzo di semplici trapani manuali;
- la punta del miscelatore deve essere a forma ogivale e non a spirale;
- utilizzare sempre una bilancia classica che pesi almeno 30 kg con una precisione di 1 kg altrimenti un contenitore graduato di 7 litri per misurare l'acqua.

La precisione dell'acqua di impasto è determinante per la qualità dell'opera da eseguire

ATTENZIONE: Percentuali sbagliate di acqua rendono inapplicabile il prodotto.

Preparazione del supporto

N.B. Supporti idonei: murature in mattoni pieni, forati, sia nuovi che storici, poroton, pietra, tufo, miste anche a sacco, calcestruzzo anche armato avendo l'accortezza di trattare gli eventuali ferri ossidati prima dell'applicazione.

- pulire la muratura da qualsiasi rivestimento fino ad arrivare alla struttura portante (calcestruzzo, mattoni, pietre);
- una volta ripulito il muro, raschiare lo stesso con spazzole di ferro o saggina per eliminare il più possibile tutte le parti incoerenti;
- successivamente bagnare la muratura fino a rifiuto. È fondamentale applicare il materiale sul supporto umido per garantire al meglio l'aggrappaggio dello stesso sulla superficie muraria;
- ove possibile utilizzare idropulitrice per lavare e contemporaneamente eliminare gli elementi incoerenti della superficie da intonacare.









Messa in opera

Strato	Spessore	Acqua	Tempi di miscelazione
1° strato (rinzaffo)	0,3 cm	5,50 L/sacco (22%)	3 minuti
			60 secondi (pausa)
		1 L/sacco (4%)	90 secondi
2° strato (arriccio)	1,5 cm	4,75 L/sacco (19%)	3 minuti
		, , , , ,	60 secondi (pausa)
		1 L/sacco (4%)	90 secondi
3° strato (finitura)	0,2 cm	5,50 L/sacco (22%)	3 minuti
			60 secondi (pausa)
		1 L/sacco (4%)	90 secondi

Impasto:

- utilizzare una quantità di acqua variabile dai 5,75 ai 6,50 Litri a seconda delle necessità (vedi tabella soprastante);
- inserire la quasi totalità dell'acqua di impasto e miscelare energicamente (inizialmente l'impasto sembrerà duro e mancante di acqua);
- rovesciare in un secchio robusto un sacco intero di **DRYNEX**® (si consiglia di miscelare un sacco alla volta);
- seguire le tempistiche di miscelazione descritte nella tabella precedente;
- <u>ATTENZIONE</u>: una volta pronto l'impasto applicare immediatamente il prodotto. Tempi di indurimento rapidi dai 35 ai 45 min. a seconda della temperatura ambientale.

Applicazione:

- impastato il materiale, applicare uno strato di rinzaffo sulla muratura ancora bagnata per uno spessore di 3 mm ca.;
- una volta finito lo strato di rinzaffo, applicare subito lo strato di intonaco dello spessore richiesto (non inferiore a 1,5 cm). Lo spessore può essere raggiunto in 1-3 mani successive a seconda della durezza dell'impasto.

DRYNEK® è un intonaco monostrato. Può quindi essere portato a finitura seguendo le percentuali di acqua riportate in tabella e utilizzando un frattazzo a spugna per la stesura dello strato finale. E' compatibile con tutte le finiture a base di calce quali intonachini o pitture. Evitare qualsiasi finitura impermeabile.

Finiture

