

DRYNEX

Scheda Tecnica

MATERIALE

DRYNEX® è il primo composto risanante certificato al mondo a base di Allumina e nano-leganti. Il suo comportamento nei confronti dell'umidità è totalmente diverso rispetto a qualsiasi materiale presente sul mercato sia fisicamente che chimicamente. *Per maggiori informazioni consultare il depliant informativo scaricabile anche via internet all'indirizzo www.trimaterials.com.*

INFORMAZIONI GENERALI

Granulometria	0 - 1 mm	
Quantità di acqua necessaria per l'impasto	Miscelare con il 19-22% di H ₂ O per 90 sec. Aggiungere il 4% di H ₂ O e miscelare per 90 sec.	
Legante	Idraulico - Permette l'utilizzo in ambienti sia interni che esterni	
Packaging	Sacco di carta da 25 Kg / anche su pallet 1050 Kg	
Applicazione	A mano	
Temperatura applicazione	5 - 30 °C	
Resa	16 Kg _{polvere} /m ²	Valori riferiti ad 1 cm di spessore
Spessore minimo	2 cm se utilizzato come unico materiale	
	0,5 cm se utilizzato a rinzaffo prima di DRYSAN®	
Tempo di inizio presa	26 min	Valori riferiti ad una temperatura di 20°C e umidità relativa del 50% - UNI EN 196/3
Tempo di fine presa	< 48 min	

CAMPI D'IMPIEGO

- Risanamento di vecchie murature umide e saline di qualsiasi natura e spessore sia interne che esterne anche in ambienti ipogei
- **DRYNEX®** è utilizzabile anche in edifici di interesse storico-artistico, quali chiese, palazzi storici vincolati, etc...
- Supporti idonei: murature in mattoni pieni, forati, sia nuovi che storici, poroton, pietra, tufo, miste anche a sacco, calcestruzzo anche armato avendo l'accortezza di trattare gli eventuali ferri ossidati prima dell'applicazione
- Supporti non idonei: gesso, supporti comunque deboli o sfarinati, supporti diversi da quelli indicati



DRYNEX® è un marchio di TRI Tecnologia e Ricerca Italiana

TRI srl Società Unipersonale
Via Fratelli Porcellaga, 3
25122 Brescia
Phone +39 030 2942138
www.trimaterials.com

DRYNEX® è prodotto in Italia da:
DELTA PHOENIX srl
Via XXV Aprile, 15-25030 Maclodio (BS)
Phone +39 030 978241
www.deltaphoenix.it

DRYNEX

Scheda Tecnica

	Normativa	UM	Valore	Osservazioni
Assorbimento H ₂ O a pressione atmosferica	UNI 7699:1989	[%]	3,97 (massa); 2,60 (volume)	
Aderenza al supporto	UNI-EN 1015-12	[N/mm ²]	0,7 FB: B	
Coefficiente di risalita capillare	UNI-EN 1015-18	[Kg/(m ² ·min ^{1/2})]	0,2	
Resistenza a flessione malta indurita	UNI EN 1015-11	[N/mm ²]	2,2	
Resistenza a compressione malta indurita	UNI EN 1015-11	[N/mm ²]	29	
Permeabilità - 10 mm	UNI EN 1015-21:2004	[ml/(cm ² · 48h)]	0,4	su laterizio, spessore intonaco 10 mm
Permeabilità - 28 mm	UNI EN 1015-21:2004	[ml/(cm ² · 48h)]	2,2	su laterizio, spessore intonaco 28 mm
Forza di aderenza al supporto su cicli gelo disgelo	UNI EN 1015-21:2004	[N/mm ²]	0,5	su laterizio, spessore intonaco 10 mm
Forza di aderenza al supporto su cicli gelo disgelo	UNI EN 1015-21:2004	[N/mm ²]	0,9	su laterizio, spessore intonaco 28 mm
Tempo di lavorabilità malta fresca	UNI EN 1015/9	[min]	26	
Resistenza al passaggio di vapore	UNI EN 1015/19:2008	[CE°]	31	
Coefficiente di conducibilità termica	UNI EN 1745:2020	[W/(mK)]	0,55	Valore tabellato
Massa volumica apparente malta indurita	UNI EN 1015-10	[Kg/m ³]	1525	
Temperatura max di resistenza*	Sperimentale	[°C]	1610	Università degli studi di Brescia

* Sperimentale su base UNI EN 1015-11, test eseguiti presso Università degli Studi di Brescia

CE

Delta Phoenix s.r.l., via XXV Aprile, 15 - 25030 Maclodio (Bs)

25
EN 998-1

R: Malta per intonaco interno/
esterno per scopi generali
DoP n. 5

Reazione al fuoco: Euroclasse A1
Assorbimento d'acqua W2
Adesione: 0,7 MPa FP:B
Permeabilità al vapore acqueo (μ): ≤31
Conducibilità termica: λ = 0,55 W/mK tabulato

Le presenti informazioni sono aggiornate a Dicembre 2025 e possono subire variazioni. TRI srl garantisce la validità e l'attualità dei dati esclusivamente se consultati direttamente sul sito ufficiale www.trimaterials.com. I dati riportati si basano sulle nostre migliori conoscenze tecniche. Tuttavia, non potendo noi intervenire sulle condizioni del cantiere o sulle modalità di esecuzione, tali indicazioni hanno valore generale e non vincolante. Si raccomanda vivamente di effettuare una prova preventiva per verificare l'idoneità del prodotto allo specifico impiego previsto.

DRYNEX

Applicazione

STRUMENTI NECESSARI

Oltre agli strumenti classici per l'applicazione di qualsiasi intonaco civile, si vuole sottolineare quanto segue:

- utilizzare **secchi molto robusti** in plastica da almeno 50 litri per effettuare gli impasti. Non si può utilizzare la betoniera per problemi di indurimento troppo rapido;
- utilizzare **un miscelatore** (potente) a velocità variabile per impastare il prodotto con l'acqua che deve essere potabile, si sconsiglia l'utilizzo di semplici trapani manuali;
- la **punta del miscelatore** deve essere a forma **ogivale** e non a spirale;
- utilizzare sempre **una bilancia** classica che pesi almeno 30 kg con una precisione di 1 kg altrimenti un **contenitore graduato** di 7 litri per misurare l'acqua.

La precisione dell'acqua di impasto è determinante per la qualità dell'opera da eseguire. **ATTENZIONE:** Percentuali sbagliate di acqua rendono inapplicabile il prodotto.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

N.B. Supporti idonei: murature in mattoni pieni, forati, sia nuovi che storici, poroton, pietra, tufo, miste anche a sacco, calcestruzzo anche armato avendo l'accortezza di trattare gli eventuali ferri ossidati prima dell'applicazione.

- pulire la muratura da qualsiasi rivestimento fino ad arrivare alla struttura portante (calcestruzzo, mattoni, pietre);
- una volta ripulito il muro, raschiare lo stesso con spazzole di ferro o saggina per eliminare il più possibile tutte le parti incoerenti;
- successivamente bagnare la muratura fino a rifiuto. È **fondamentale applicare il materiale sul supporto umido** per garantire al meglio l'aggrappaggio dello stesso sulla superficie muraria;
- ove possibile utilizzare idropulitrice per lavare e contemporaneamente eliminare gli elementi incoerenti della superficie da intonacare.



DRYNEX® è un marchio
di TRI Tecnologia
e Ricerca Italiana

TRI srl Società Unipersonale
Via Fratelli Porcellaga, 3
25122 Brescia
Phone +39 030 2942138
www.trimaterials.com

DRYNEX® è prodotto in Italia da:
DELTA PHOENIX srl
Via XXV Aprile, 15-25030 Maclodio (BS)
Phone +39 030 978241
www.deltaphoenix.it

DRYNEX

Applicazione

MESSA IN OPERA

Strato	Spessore	Acqua	Tempi di miscelazione
1° strato (rinzafo)	0,3 cm	5,50 L/sacco (22%)	3 minuti
		1 L/sacco (4%)	60 secondi (pausa)
			90 secondi
2° strato (arriccio)	1,5 cm	4,75 L/sacco (19%)	3 minuti
		1 L/sacco (4%)	60 secondi (pausa)
			90 secondi
3° strato (finitura)	0,2 cm	5,50 L/sacco (22%)	3 minuti
		1 L/sacco (4%)	60 secondi (pausa)
			90 secondi

Impasto:

- utilizzare una quantità di acqua variabile dai 5,75 ai 6,50 Litri a seconda delle necessità (vedi tabella soprastante);
- inserire la quasi totalità dell'acqua di impasto e miscelare energicamente (inizialmente l'impasto sembrerà duro e mancante di acqua);
- rovesciare in un secchio robusto un sacco intero di **DRYNEX®** (si consiglia di miscelare un sacco alla volta);
- seguire le tempistiche di miscelazione descritte nella tabella precedente;
- **ATTENZIONE:** una volta pronto l'impasto applicare immediatamente il prodotto. Tempi di indurimento rapidi - dai 35 ai 45 min. a seconda della temperatura ambientale.

Applicazione:

- impastato il materiale, applicare uno strato di rinzafo sulla muratura ancora bagnata per uno spessore di 3 mm ca.;
- una volta finito lo strato di rinzafo, applicare subito lo strato di intonaco dello spessore richiesto (non inferiore a 1,5 cm). Lo spessore può essere raggiunto in 1-3 mani successive a seconda della durezza dell'impasto.

FINITURE

DRYNEX® è un intonaco monostrato. Può quindi essere portato a finitura seguendo le percentuali di acqua riportate in tabella e utilizzando un frattazzo a spugna per la stesura dello strato finale. È compatibile con tutte le finiture a base di calce quali intonachini o pitture. Evitare qualsiasi finitura impermeabile.